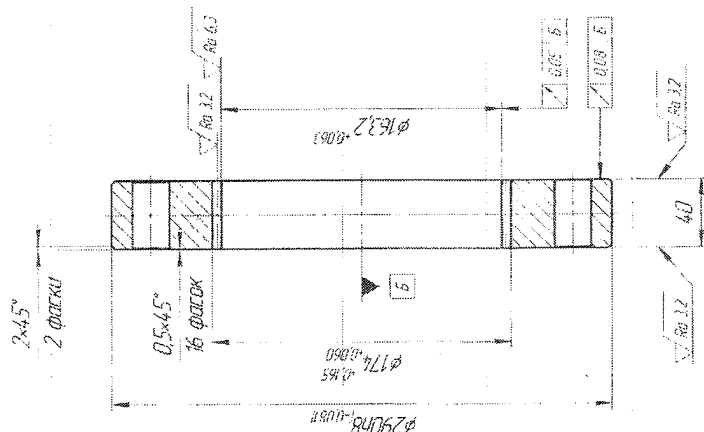
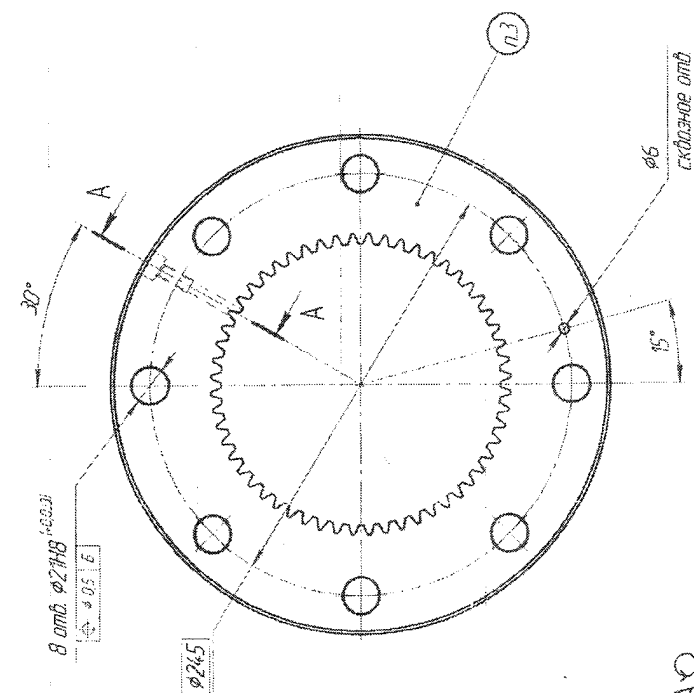


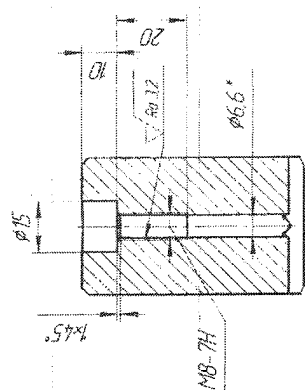
Модуль	m	3
Число зубьев	z	56
Исходный контур	-	ГОСТ 11345-81
Угол зацепления по исходному контуру	α	20°
Степень точности ГОСТ 16423-81	-	9-B
Коэффициент смещения исходного контура	x	-
Постоянная карда	S	4,161 ^{+0,05} _{-0,08}
Высота до постоянной карда	h_c	164,3
Внутренний диаметр	d	168
Трещиноподобная збда	НПС	28,40



43864

K99611
20 Oct 2003

A-AQ



1. Получается объемная закладка твердостью 260-320 НВ.
2. Н4, Н4, $\pm 1/4/2$.
3. Маркировать по ТИ 013.354.68.6.10.027-2017 п.3.2.1 - ударным способом твердым эластичным предметом, п.3.1 - обозначение чертёжи и эскиза краской, шрифтом Н-20 мм.
4. Нормы: збл.а смазка /шпон 24 ГОСТ 21650-87
5. При транспортировке деталь завернуть в промасленную бумагу.

✓ / Юридическо на 2026-2027 г.

9/18/81 P39-2

В.О. даёт нагласку и инжениру

Юрмичъ С.В.

2928 2026p.

[illegible]